

ANEXO

PROCEDIMIENTO GUÍA PARA MANEJO SEGURO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN UNA EMPRESA DE FABRICACIÓN DE SUELAS Y PLANTILLAS A BASE DE POLIURETANO DE LA CIUDAD DE CALI - COLOMBIA



Anexo 1. Encuesta de conocimiento sobre sustancias químicas empleadas en la empresa.

FECHA: _____

NOMBRE: (Opcional) _____

CARGO: _____

ANTIGÜEDAD EN LA EMPRESA: _____

	PREGUNTA	SI (1)	NO (0)
1.	¿Sabe usted que sustancias químicas se manejan en la empresa?		
2.	¿Alguna vez ha recibido por parte de la empresa capacitaciones sobre el manejo, almacenamiento o transporte interno de sustancias químicas?		
3.	¿Sabe cuáles son los efectos que causan en la salud estas sustancias?		
4.	Si estuviéramos en el almacén, ¿Usted podría identificar los productos químicos almacenados en este?		
5.	¿Ha recibido capacitaciones sobre primeros auxilios?		
6.	¿La empresa cuenta con una brigada para la atención de emergencias?		
7.	¿Conoce usted el procedimiento que debe seguir para la atención de emergencias con alguna sustancia química?		
8.	¿Sabe utilizar un extintor?		
9.	¿La empresa les suministra elementos de protección personal?		
10.	¿Cuentan con Duchas lava ojos?		
11.	¿Existe señalizaciones de peligro en las zonas de trabajo?		
12.	¿Existe señalizaciones de prohibición dentro de la planta?		
13.	¿La planta se encuentra demarcada?		
14.	¿Conoce las hojas de seguridad de las sustancias químicas que se manejan en la empresa?		
15.	¿Conoce el pictograma de seguridad de las sustancias químicas que se maneja en la empresa?		
16.	Género: Masculino ___ Femenino ___ Otro ___ Cual _____		
17.	Nivel Académico: Primaria ___ Bachiller Incompleto ___ Bachiller Completo ___ Profesional _____		
18.	Tipo de contrato de Trabajo: Término Indefinido ___ Término Fijo Inferior a un año ___ Término fijo a un año ___ Por duración de la obra ___ Servicios profesionales ___		
19.	Salario que devenga en la empresa: _____		
20.	Edad: ___		
21.	¿Conoce el riesgo al cual se encuentra expuesto? Si ___ No ___		
22.	¿La empresa lo ha capacitado al respecto? Si ___ No ___		

OBSERVACIONES: _____

ANEXO

PROCEDIMIENTO GUÍA PARA MANEJO SEGURO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN UNA EMPRESA DE FABRICACIÓN DE SUELAS Y PLANTILLAS A BASE DE POLIURETANO DE LA CIUDAD DE CALI - COLOMBIA



Anexo 2. Lista de chequeo Peligro Químico

LISTA DE CHEQUEO PELIGRO QUÍMICO

Nombre: María Fernanda Suaza González

Cargo: Coordinador de seguridad y salud en el trabajo

Fecha: 9 de Mayo de 2018

ASPECTO A EVALUAR	Cumple (1)	No Cumple (0)	OBSERVACIONES
ASPECTOS GENERALES			
1	En la matriz de Identificación de peligros, evaluación y valoración de los riesgos, el Peligro Químico, está identificado y este es priorizado en la gestión del riesgo.	1	
2	Los dispositivos mecánicos (Ventiladores, Extractores), son inspeccionados periódicamente para estar seguros de su eficiencia.		0
3	Se realizan capacitaciones para el manejo adecuado de los elementos de protección personal suministrados.		0
4	Se cuenta con equipos extintores de espuma, polvo químico seco u otro sistema equivalente.	1	
5	El personal es instruido en el manejo de extintores según la clase de fuego que puede presentarse en la empresa.	1	
6	Los equipos de extinción están visiblemente ubicados, señalizados y son de fácil acceso.		0
7	Existe alguna alarma, pito, silbato que alerte al personal de emergencias de Incendios o conatos de incendios.		0
8	Existen rutas de evacuación, el personal y visitantes son informados sobre estas, están señalizadas.		0
9	Capacitación del personal en prevención de riesgo químico		0
10	Manejo de derrames		0
11	Manejo de emergencias y contingencias		0
MANEJO			
12	Esta establecido un sistemas para clasificar todos los productos químicos en función del tipo y del grado de los riesgos físicos y para la salud que generan, que permita evaluar su peligrosidad.		0
13	Los proveedores, suministran o le son solicitadas las hoja de datos de seguridad de los productos.	1	
14	Estas hojas de seguridad están a disposición del personal de la empresa o se encuentran publicadas para su consulta.		0
15	Para el transvase de las sustancias químicas a otros recipientes o equipos, se indica el contenido de estos últimos a fin de que los trabajadores se hallen informados de la identidad de estos productos.		0
16	Se capacita a los trabajadores de forma continua sobre los procedimientos y prácticas que deben seguirse con miras a la utilización segura de productos químicos en el trabajo.		0
ALMACENAMIENTO			
17	La empresa cuenta con las Hojas de Seguridad (MSDS) de cada uno de los productos químicos utilizados.	1	
18	Las hojas de seguridad (MSDS) cuentan con los 16 puntos exigidos por la NTC4435 que comprenden información esencial detallada sobre su identificación, su proveedor, su clasificación, su peligrosidad, las medidas de precaución y los procedimientos de emergencia.	1	El personal a cargo de materia prima
19	Los productos químicos llevan una marca que permita su identificación.		0
20	Los productos están etiquetados y estas etiquetas son fácilmente comprensible para los trabajadores y facilitan la información esencial sobre su clasificación, los peligros y las precauciones de seguridad.		0
21	Los contenedores están etiquetados, en perfecto estado, los envases plásticos y metálicos están almacenados en un lugar donde no se afecten por condiciones ambientales (sol, lluvia) o químicas (ej.: vapores de ácidos o solventes), las canecas están dentro de diques o estibas colectoras plásticas, para contener posibles derrames, se utilizan gabinetes de seguridad para almacenar productos o se tienen en un lugar apartado con temperaturas especiales.		0
22	El área de almacenamiento cuenta con acceso restringido, con aireación y luz natural, esta bien señalizada (con mensajes de prohibición, cuidado e informativos). Cuenta con extintores, elegidos de acuerdo con las características de los productos que se almacenan, kits de material absorbente para atender fugas o derrames, también con ducha de emergencia y fuente lavaojos.		0
23	La estantería es prefiere en góndola de metal con recubrimientos especiales.	1	
TRANSPORTE			
24	Los productos químicos son marcados, etiquetados y rotulados con el fin de identificar el producto.		0
25	Cuando los químicos son transportados se porta la Hoja de Seguridad.		0
26	La tarjeta de emergencias cuenta con la información sobre el producto, su fabricante, el proveedor y representante de la información en caso de emergencia. Identifica los peligros, la forma de protegerse, la reactividad y las medidas a tomar en caso de incendio, derrame o afectación a las personas.		0
AMBIENTAL			
27	Los productos químicos peligrosos que no se necesiten más y los recipientes que han sido vaciados, son eliminados de manera que se eliminen o reduzcan al mínimo los riesgos para la seguridad y la salud, así como para el medio ambiente, de conformidad con la legislación y la práctica nacionales.		0
28	Garantizar la gestión y manejo integral de los residuos o desechos peligrosos que genera.		0
29	Elaborar un plan de gestión integral de los residuos o desechos peligrosos que genere tendiente a prevenir la generación y reducción en la fuente, así como, minimizar la cantidad y peligrosidad de los mismos.		0
30	Identificar las características de peligrosidad de cada uno de los residuos o desechos peligrosos que genere.		0

ANEXO

PROCEDIMIENTO GUÍA PARA MANEJO SEGURO DE SUSTANCIAS QUÍMICAS EN UNA EMPRESA DE FABRICACIÓN DE SUELAS Y PLANTILLAS A BASE DE POLIURETANO DE LA CIUDAD DE CALI - COLOMBIA



Aspectos Evaluados	Cumple (1)	No Cumple (0)
Aspectos Generales	3	8
Manejo	1	4
Almacenamiento	3	4
Transporte	0	3
Ambiental	0	4
Total	7	23
RESULTADO (Valoración de puntos de cumplimiento)	22 - 30 Puntos	Aceptable
	15 - 21 Puntos	Aceptable con control específico
	Menos de 14 Puntos	No Aceptable